

Comunicado de prensa Sensor Instruments

Noviembre de 2018

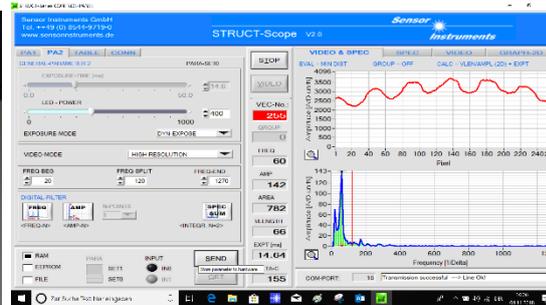
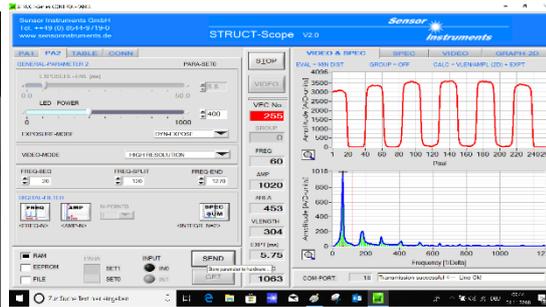
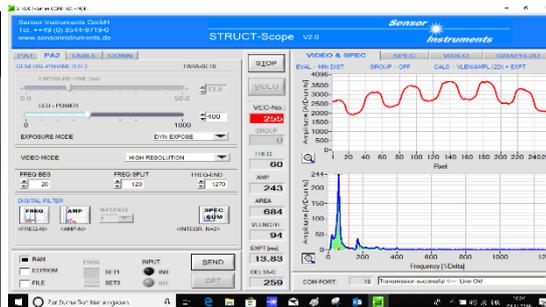
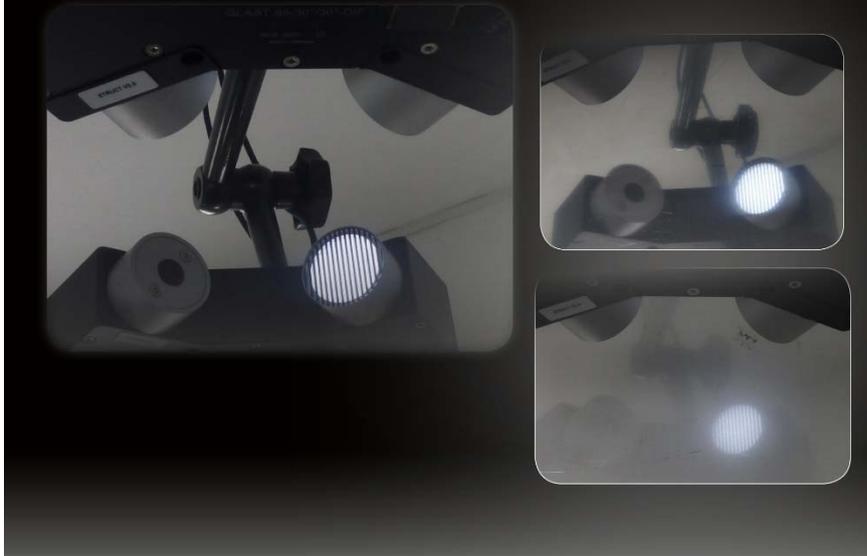
¿Muy poco claro?

26.11.2018. Sensor Instruments GmbH. Al principio todo parecía muy claro, otra tarea de medición que podríamos realizar con toda seguridad con un sensor de la serie GLOSS. Después de todo lo que nos dijo el cliente, todo se inclinaba por una medición del grado de brillo, la única pregunta al principio era: ¿en qué ángulo medir: 20°, 60° o aproximadamente 85° con respecto a la vertical?

Después de comparar los resultados de la medición del brillo con el control visual que prevalecía anteriormente - para determinar la calidad de las chapas de acero inoxidable después de procesarlas en la calandra mirando la reflexión -, no hubo prácticamente ninguna coincidencia entre los dos métodos.

Entonces, ¿cuál fue el error al pensar? ¿Por qué no tuvo éxito el método de medir la reflexión directa? Por las descripciones de nuestros clientes sabíamos que la claridad de las imágenes en espejo se utiliza como medida de la calidad de las chapas de acero inoxidable. Esto nos llevó a la idea de diseñar un sistema de sensores que incluyera la superficie de acero inoxidable como un elemento cuasi óptico en la trayectoria del haz. Las chapas de acero inoxidable servían como componentes de espejo, mientras que se utilizaba como objeto una fuente de luz blanca difusa con rejilla. Esta rejilla se mapeaba ahora en un detector de línea a través de la superficie de acero inoxidable que actuaba como un espejo. Cuanto más clara fuera la superficie de acero inoxidable, mayor sería la amplitud de la señal de vídeo aplicada al detector de línea, y cuanto más alto fuera el velo en el objeto (espejo), menor sería la amplitud de la señal de vídeo. La amplitud medida, así como la llamada longitud de la señal de vídeo, se corresponden ahora sorprendentemente bien con el método manual tradicional, de modo que ahora se dispone de un sistema de medición con el que se puede determinar el velo o el factor de visibilidad inline.

Con el **GLAST-85-30°/30°-DIF-1.0/1.0** es posible trabajar desde una distancia de 85mm hasta el objeto de medición. La longitud de detección a esta distancia es de 20mm a resolución normal y de 10mm a alta resolución.



El sensor de brillo GLAST-85-30 ° / 30 ° -DIF-1.0 / 1.0 - las tres configuraciones con la superficie de PC STRUCT-Scope

Contacto:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Telefax +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de